PT. EKSGON BROTHER

SERTIFIKAT KALIBRASI / PENGUJIAN
CALIBRATION CERTIFICATE
3074/VI.EB/2026

Pemilik *Costumer*	:	RS. William Booth Semarang
Alamat *Address*	:	Jl. Letnan Jenderal S. Parman No.5, Petompon, Kec. Gajahmungkur, Kota Semarang, Jawa Tengah 50287
Tanggal Kalibrasi *Date of Calibration*	:	27 Juni 2026

Identitas Instrument / *Instrument Identity*

Nama *Name*	:	Biosafety Cabinet
Merk *Manufacture*	:	N - BIOTEK
Tipe *Type*	:	BSC
Nomor Seri *Serial Number*	:	19N604WS120105
Tempat Kalibrasi *Place of Calibration*	:	FARMASI
Tanggal Diterbitkan *Date of Issued*	:	3 Juli 2026
Keterangan *Remarks*	:	Laik Pakai

PT EKSGON BROTHER

PT. EKSGON BROTHER

Damayanti Butar Butar
Direktur

Office : Ruko Malaka Country Blok B/15, Jl. Malaka Merah, Duren Sawit, Jakarta Timur 13460
Telp/Fax : (021) 290677957 ; Email : Eksgon_brother@yahoo.co.id
Hasil hanya berhubungan dengan instrument yang dikalibrasi dan laporan ini tidak diperkenankan untuk diubah atau digandakan dengan cara apapun tanpa seizin **PT Eksgon Brother.**

PT. EKSGON BROTHER

Laporan Hasil Pengujian Laminar Airflow

No. Sertifikat : 3074.VI.EB.2025

A. Data Pelanggan

1. Milik : RS,William Booth Semarang
2. Merek : N-BIOTEK
3. Tipe : BSC
4. No.Seri : 19N604WS120105

B. Pelaksanaan Kalibrasi

1. Tempat/ Ruangan : FARMASI
2. Tanggal : 27 juni 2026

C. Alat Yang Digunakan

1. Anemometer, Merk: Benetech, Tipe: GM8903, SN: FD2137286
2. Thermo-Hygrometer, Merk: Dekko, Tipe: 642N
3. Phototherapy Radiometer, Merek : Dale, Model/Type : Dale 40 S/N: 3476044

D. Kondisi Ruangan

No.	Parameter	Terukur		
1.	Suhu	24,5 °C	±	1,0 °C
2.	Kelembaban	57 % RH	±	1 % RH

E. Pemeriksaan Kondisi Fisik dan Fungsi Komponen Alat

No	Bagian Alat	Hasil Pemeriksaan Fisik	Hasil Pemeriksaan Fungsi	Keterangan
1.	Power	Baik	Baik	-
2.	Switch On/Off	Baik	Baik	-
3.	Lampu UV	Baik	Baik	-
4.	Timer	Baik	Baik	-
5.	Flow	Baik	Baik	-

F. Hasil Pengukuran Keselamatan Listrik

No	*Parameter*	Terukur pada Safety Analyzer	*Toleransi*
1.	Tegangan Jala-jala Terukur	219,4 V	220±10% V
2.	Tahanan Isolasi Kabel Catu Daya dengan Chassis	OL MΩ	≥ 20 MΩ
3.	Tahanan Hubungan Pentanahan	0,20 Ω	≤ 0,2 Ω
4.	Arus bocor pada chasis dengan pembumian	0,2 µA	≤ 100 µA
5.	Arus bocor pada chasis tanpa pembumian	263,0 µA	≤ 500 µA
6.	Arus bocor pada chasis polaritas terbalik dengan pembumian	0,2 µA	≤ 100 µA
7.	Arus bocor pada chasis polaritas terbalik tanpa pembumian	278,0 µA	≤ 500 µA

Office: Ruko Malaka Country Blok B/15, Jl. Malaka Merah, Duren Sawit, Jakarta Timur 13460
Telp/Fax: (021) 29067957; – Email.: admin.support@eksgon.com / eksgon_brother@yahoo.co.id

PT. EKSGON BROTHER

No. Sertfikat: 3074.VI.EB.2025

G. Hasil Pengukuran Kinerja Alat

Parameter	Setting Alat	Pembacaan Standar	Presisi (%)	Ketidakpastian Pengukuran
Intensitas Cahaya ($\mu W/cm^2/nm$)	Fix	53,33	2,91	± 79,3
Air Flow (Lpm)	Fix	57,33	4,76	± 77,8

H. Keterangan

1. Hasil Ketidakpastian Pengukuran yang disajikan mempunyai tingkat kepercayaan 95% dengan faktor cakupan (k) = 2
2. Alat ini diuji menggunakan metode pengujian IKK.C.6

I. Kesimpulan

Berdasarkan Permenkes RI Nomor 54 Tahun 2015 Tentang Pengujian dan Kalibrasi Alat Kesahatan maka peralatan ini dinyatakan : **LAIK PAKAI**

J. Saran

1. Lakukan maintenance pada alat dan kalibrasi ulang secara berkala

Office: Ruko Malaka Country Blok B/15, Jl. Malaka Merah, Duren Sawit, Jakarta Timur 13460
Telp/Fax: (021) 29067957; – Email.: admin.support@eksgon.com / eksgon_brother@yahoo.co.id