PT. EKSGON BROTHER

SERTIFIKAT KALIBRASI / PENGUJIAN
CALIBRATION CERTIFICATE
2963/VI.EB/2026

Pemilik *Costumer*	:	RS. William Booth Semarang
Alamat *Address*	:	Jl. Letnan Jenderal S. Parman No.5, Petompon, Kec. Gajahmungkur, Kota Semarang, Jawa Tengah 50237
Tanggal Kalibrasi *Date of Calibration*	:	25 Juni 2026

Identitas Instrument / *Instrument Identity*

Nama *Name*	:	Ultrasonography
Merk *Manufacture*	:	Alpinion
Tipe *Type*	:	E - CUBE 7
Nomor Seri *Serial Number*	:	FO386
Tempat Kalibrasi *Place of Calibration*	:	Poli Obgyn
Tanggal Diterbitkan *Date of Issued*	:	2 Juli 2026
Keterangan *Remarks*	:	Laik Pakai

PT EKSGON BROTHER

PT. EKSGON BROTHER

Damayanti Butar Butar
Direktur

Office : Ruko Malaka Country Blok B/15, Jl. Malaka Merah, Duren Sawit, Jakarta Timur 13460
Telp/Fax : (021) 290677957 ; Email : Eksgon_brother@yahoo.co.id
Hasil hanya berhubungan dengan instrument yang dikalibrasi dan laporan ini tidak diperkenankan untuk diubah atau digandakan dengan cara apapun tanpa seizin **PT Eksgon Brother.**

PT. EKSGON BROTHER

Laporan Kalibrasi Ultrasonography

No.Sertifikat : 2963/VI.EB/2025

A. Data Alat Pelanggan

1. Milik : RS. William Booth Semarang
2. Merk : Alpinion
3. Type : E - CUBE 7
4. No.Seri : FO386

B. Pelaksanaan Kalibrasi

1. Tempat / Ruangan : Poli Obgyn
2. Tanggal : 25 Juni 2026

C. Kondisi Ruangan

1. Suhu : 24,5 ^{0}C
2. Kelembaban : 58,5 % RH

D. Alat Yang Digunakan

1. Electrical Safety Analyzer : Fluke/ESA612/5689022 (Tertelusur ke Standart International)
2. Thermohygrometer : HTC/Clock/- (Tertelusur ke Standart International)
3. Phantom USG : CIRS/040GSE/D7369-1

E. Pemeriksaan Kondisi Fisik dan Fungsi Komponen Alat

No.	Bagian alat	Hasil Pemeriksaan		Keterangan
		Fisik	Fungsi	
1.	Power Cord	Baik	Baik	-
2.	Panel Sheet	Baik	Baik	-
3.	Monitor	Baik	Baik	-
4.	Probe Convex	Baik	Baik	-
5.	Probe Linier	Baik	Baik	-
6.	probe Transvaginal	Baik	Baik	-
7.	Printer	Baik	Baik	-

F. Hasil Pengukuran Keselamatan Listrik

No.	Parameter	Terukur	Toleransi
1.	Tegangan Jala-jala Terukur	223,2	220 ±10% V
2.	Tahanan Isolasi Kabel Catu Daya dengan Chassis	OL	≥ 20 MΩ
3.	Tahanan Hubungan Pertanahan	0,1	≤ 0.2 Ω
4.	Arus Bocor pada Chasis dengan Pembumian	0,2	≤100 µA
5.	Arus Bocor pada Chasis tanpa Pembumian	10	≤ 500 µA
6.	Arus Bocor pada Chasis Polaritas Terbalik dengan Pembumian	0,2	≤ 100 µA
7.	Arus Bocor pada Chasis Polaritas Terbalik tanpa Pembumian	2,1	≤ 500 µA

G. Hasil Pengukuran Kinerja Alat

No.	Parameter	Setting Alat	Terukur Rata-rata Pada Standar	Koreksi	Ketidakpastian Pengukuran
1.	Jarak Vertikal (mm)	1	1,00	0,00	± 0,80
		2	2,03	0,03	± 0,80
		3	3,00	0,00	± 0,80
2.	Jarak Horizontal (mm)	1	1,00	0,00	± 0,80
		2	2,00	0,00	± 0,80
		3	3,00	0,00	± 0,80

H. Keterangan Dan Saran

Kesimpulan : **Laik Pakai**

Saran : Lakukan pengujian dan kalibrasi ulang secara berkala

Catatan :

1. Nilai sebenarnya adalah nilai penunjukan alat ditambah nilai koreksi
2. Nilai Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 %, k = 2
3. Pemeriksaan fisik dan fungsi, pengujian keselamatan listrik dan kesimpulan berupa pernyataan kesesuaian dilaporkan sesuai Permenkes 54 tahun 2015 dan Keputusan Dirjen Yankes nomor HK.02.02/V5771/2018 tentang Metode Kerja Pengujian dan Kalibrasi Alat Kesehatan
4. Hasil kalibrasi dilaporkan tertelusur ke sistem satuan internasional
5. Hasil pengujian dan kalibrasi hanya terkait dengan kondisi yang dilaporkan

Office: Ruko Malaka Country Blok B/15, Jl. Malaka Merah, Duren Sawit, Jakarta Timur 13460
Telp/Fax: (021) 29067957; – Email.: admin.support@eksgon.com / eksgon_brother@yahoo.co.id