PT. EKSGON BROTHER

SERTIFIKAT KALIBRASI / PENGUJIAN
CALIBRATION CERTIFICATE
2953/VI.EB/2026

Pemilik *Costumer*	:	RS. William Booth Semarang
Alamat *Address*	:	Jl. Letnan Jenderal S. Parman No.5, Petompon, Kec. Gajahmungkur, Kota Semarang, Jawa Tengah 50237
Tanggal Kalibrasi *Date of Calibration*	:	25 Juni 2026

Identitas Instrument / *Instrument Identity*

Nama *Name*	:	Laser Retina
Merk *Manufacture*	:	Topcon
Tipe *Type*	:	Pascal
Nomor Seri *Serial Number*	:	420640
Tempat Kalibrasi *Place of Calibration*	:	IRJA
Tanggal Diterbitkan *Date of Issued*	:	2 Juli 2026
Keterangan *Remarks*	:	Laik Pakai

PT EKSGON BROTHER

PT. EKSGON BROTHER

Damayanti Butar Butar
Direktur

Office : Ruko Malaka Country Blok B/15, Jl. Malaka Merah, Duren Sawit, Jakarta Timur 13460
Telp/Fax : (021) 290677957 ; Email : Eksgon_brother@yahoo.co.id
Hasil hanya berhubungan dengan instrument yang dikalibrasi dan laporan ini tidak diperkenankan untuk diubah atau digandakan dengan cara apapun tanpa seizin **PT Eksgon Brother.**

PT. EKSGON BROTHER

Laporan Pengujian Laser Retina

No. Sertifikat : 2953/VI.EB/2026

A. Data Alat Pelanggan

1. Milik : RS. William Booth Semarang
2. Merek : Topcon
3. Tipe : Pascal
4. No. Seri : 420640

B. Pelaksanaan Kalibrasi

1. Tempat / Ruangan : IRJA
2. Tanggal : 25 Juni 2026

C. Kondisi Ruang

1. Suhu : 25,3 °C ± 0,2 °C
2. Kelembaban Relatif : 56 % RH ± 1 % RH

D. Alat Yang Digunakan

1. Safety Analyzer, Merk : Fluke, Model/Type : 601, S/N: 5689022 , Tertelusur ke Standar International
2. Thermo-Hygrometer, Merk : Dekko, Tipe: 642N Tertelusur ke Standar International melalui LK-032-IDN

E. Pemeriksaan Kondisi Fisik dan Fungsi Komponen Alat

Bagian Alat	Hasil Pemeriksaan Fisik	Hasil Pemeriksaan Fungsi	Keterangan
Power Cord	Baik	Baik	0
Setting Indicator	Baik	Baik	0
Tombol ON/OFF	Baik	Baik	0
Layar/Tampilan	Baik	Baik	0
Control	Baik	Baik	0
Body	Baik	Baik	0
Kelistrikan	Baik	Baik	0

F. Hasil Pengukuran Keselamatan Listrik

Parameter	Terukur	Toleransi	
Tegangan Jala-jala Terukur	223,4 V	220 ± 10 %	V
Tahanan Isolasi Kabel Catu Daya dengan Chassis	OL MΩ	≥ 20	MΩ
Tahanan Hubungan Pentanahan	0,10 Ω	≤ 0,2	Ω
Arus bocor pada chasis dengan pembumian	25,0 µA	≤ 100	µA
Arus bocor pada chasis tanpa pembumian	4,0 µA	≤ 500	µA
Arus bocor pada chasis polaritas terbalik dengan pembumian	4,0 µA	≤100	µA
Arus bocor pada chasis polaritas terbalik tanpa pembumian	4,0 µA	≤ 500	µA

H. Keterangan

1. Ketidakpastian Pengukuran dilaporkan pada Tingkat Kepercayaan 95 % dan Faktor Cakupan k = 2.
2. Alat ini diuji menggunakan metode kalibrasi/pengujian IKK.X.2
3. Alat yang diukur berdasarkan klasifikasi pengukuran keselamatan listrik adalah kelas I tipe CF

I. Kesimpulan

Berdasarkan Permenkes RI Nomor 54 Tahun 2015 Tentang Pengujian dan Kalibrasi Alat Kesahatan
maka peralatan ini dinyatakan : **LAIK PAKAI**

J. Saran

1. Lakukan maintenance adan kalibrasi ulang secara berkala

Office: Ruko Malaka Country Blok B/15, Jl. Malaka Merah, Duren Sawit, Jakarta Timur 13460
Telp/Fax: (021) 29067957; – Email.: admin.support@eksgon.com / eksgon_brother@yahoo.co.id