PT. EKSGON BROTHER

SERTIFIKAT KALIBRASI / PENGUJIAN
CALIBRATION CERTIFICATE
2871/VI.EB/2026

Pemilik *Costumer*	:	RS William Booth Semarang
Alamat *Address*	:	Jl. Letnan Jenderal S. Parman No.5, Petompon, Kec. Gajahmungkur, Kota Semarang, Jawa Tengah 50237
Tanggal Kalibrasi *Date of Calibration*	:	25 Juni 2026

Identitas Instrument / *Instrument Identity*

Nama *Name*	:	Syringe Pump
Merk *Manufacture*	:	SK
Tipe *Type*	:	SK - 500II
Nomor Seri *Serial Number*	:	31101624
Tempat Kalibrasi *Place of Calibration*	:	IBS
Tanggal Diterbitkan *Date of Issued*	:	2 Juli 2026
Keterangan *Remarks*	:	Laik Pakai

PT EKSGON BROTHER

PT. EKSGON BROTHER

Damayanti Butar Butar
Direktur

Office : Ruko Malaka Country Blok B/15, Jl. Malaka Merah, Duren Sawit, Jakarta Timur 13460
Telp/Fax : (021) 290677957 ; Email : Eksgon_brother@yahoo.co.id
Hasil hanya berhubungan dengan instrument yang dikalibrasi dan laporan ini tidak diperkenankan untuk diubah atau digandakan dengan cara apapun tanpa seizin **PT Eksgon Brother.**

PT. EKSGON BROTHER

Laporan Kalibrasi Syringe Pump

No.Sertifikat : 2871/VI.EB/2026

A. Data Pelanggan

1. Milik : RS. William Booth Semarang
2. Merek : SK
3. Tipe : SK - 500II
4. No.Seri : 31101624

B. Pelaksanaan Kalibrasi

1. Tempat/Ruangan : IBS
2. Tanggal : 25 June 2026

C. Kondisi Ruangan

1. Suhu : 24,0 °C
2. Kelembaban : 56,0 % RH

D. Peralatan Yang Digunakan

1. Infusion Device Analyzer : Fluke/IDA-1S/5691059 (Tertelusur Ke Standart International)
2. Thermohygrometer : HTC/Clock/- (Tertelusur ke Standart International)
3. Electrical Safety Analyzer : Fluke/ESA612/5689022 (Tertelusur ke Standart International)

E. Pemeriksaan Kondisi Fisik dan Fungsi Komponen Alat

Bagian Alat	Hasil Pemeriksaan Fisik	Hasil Pemeriksaan Fungsi	Keterangan
Power Cord	Baik	Baik	-
On/Off Swich	Baik	Baik	-
Panel Control	Baik	Baik	-
Display/Monitor	Baik	Baik	-
Syringe Holder	Baik	Baik	-
Alarm	Baik	Baik	-

F. Hasil Pengukuran Keselamatan Listrik

Parameter	Terukur	Toleransi
Tegangan Jala-jala Terukur	221,4	220 ± 10 % V
Tahanan Isolasi Kabel Catu Daya dengan Chassis	OL	≥ 2 MΩ
Tahanan Hubungan Pentanahan	0,042	≤ 0,2 Ω
Arus Bocor pada Peralatan	1,1	≤ 500 µA

G. Hasil Pengukuran Kinerja

1. Alarm Occlusion

Parameter	Terbaca pada Standar	Toleransi yang Diijinkan
Alarm Occlusion	11,4	≤ 20 Psi

2. Flow Rate

Parameter	Setting Pada Alat	Terukur rata-rata Standar	Koreksi	Ketidakpastian pengukuran
Flow Rate (mL/H)	10,0	10,8	0,8	± 0,5
	50,0	50,9	0,9	± 0,6
	100,0	98,8	-1,2	± 0,4

H. Kesimpulan Dan saran

Kesimpulan : **Laik Pakai**

Saran : Lakukan pengujian dan kalibrasi ulang secara berkala

Catatan :

1. Nilai sebenarnya adalah nilai penunjukan alat ditambah nilai koreksi
2. Nilai Ketidakpastian pengukuran dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 %, k = 2
3. Pemeriksaan fisik dan fungsi, pengujian keselamatan listrik dan kesimpulan berupa pernyataan kesesuaian dilaporkan sesuai Permenkes 54 tahun 2015 dan Keputusan Dirjen Yankes nomor HK.02.02/V5771/2018 tentang Metode Kerja Pengujian dan Kalibrasi Alat Kesehatan
4. Hasil kalibrasi dilaporkan tertelusur ke sistem satuan internasional
5. Hasil pengujian dan kalibrasi hanya terkait dengan kondisi yang dilaporkan

--Akhir Sertifikat--

Office: Ruko Malaka Country Blok B/15, Jl. Malaka Merah, Duren Sawit, Jakarta Timur 13460
Telp/Fax: (021) 29067957; – Email.: admin.support@eksgon.com / eksgon_brother@yahoo.co.id