PT. EKSGON BROTHER

SERTIFIKAT KALIBRASI / PENGUJIAN
CALIBRATION CERTIFICATE
2863/VI.EB/2026

Pemilik *Costumer*	:	RS William Booth Semarang
Alamat *Address*	:	Jl. Letnan Jenderal S. Parman No.5, Petompon, Kec. Gajahmungkur, Kota Semarang, Jawa Tengah 50237
Tanggal Kalibrasi *Date of Calibration*	:	25 Juni 2026

Identitas Instrument / *Instrument Identity*

Nama *Name*	:	Electro Surgery Unit
Merk *Manufacture*	:	Bowa
Tipe *Type*	:	ARC 250
Nomor Seri *Serial Number*	:	25000418
Tempat Kalibrasi *Place of Calibration*	:	IBS
Tanggal Diterbitkan *Date of Issued*	:	2 Juli 2026
Keterangan *Remarks*	:	Laik Pakai

PT EKSGON BROTHER

PT. EKSGON BROTHER

Damayanti Butar Butar
Direktur

Office : Ruko Malaka Country Blok B/15, Jl. Malaka Merah, Duren Sawit, Jakarta Timur 13460
Telp/Fax : (021) 290677957 ; Email : Eksgon_brother@yahoo.co.id
Hasil hanya berhubungan dengan instrument yang dikalibrasi dan laporan ini tidak diperkenankan untuk diubah atau digandakan dengan cara apapun tanpa seizin **PT Eksgon Brother.**

PT. EKSGON BROTHER

Laporan Kalibrasi Electro Surgery Unit

No.Sertifikat: 2863/VI.EB/2026

A. Data Alat Pelanggan

1. Milik : RS. William Booth Semarang
2. Merk : Bowa
3. Tipe/Model : ARC 250
4. No seri : 25000418

B. Pelaksanaan kalibrasi

1. Tempat/Ruangan : IBS
2. Tanggal : 25 June 2026

C. Kondisi Ruangan

1. Suhu : 24,3 °C
2. Kelembaban : 58 % RH

D. Alat Yang Digunakan

1. Electrical Safety Analyzer : Fluke/ESA612/5689022 (Tertelusur ke Standart International)
2. Thermohygrometer : HTC/Clock/- (Tertelusur ke Standart International)
3. Electro Surgery Analyzer : Fluke/QA-ES II/- (Tertelusur ke Standart International)

E. Pemeriksaan Kondisi Fisik dan Fungsi Komponen Alat

No	Bagian alat	Hasil Pemeriksaan		Keterangan
		Fisik	Fungsi	
1.	Power Cord	Baik	Baik	-
2.	Switch On/Off	Baik	Baik	-
3.	LED/Back Light/Indikator	Baik	Baik	-
4.	Hand Piece Electrode	Baik	Baik	-
5.	Neutral Plate	Baik	Baik	-

F. Hasil Pengukuran Keselamatan Listrik

No	Parameter	Terukur	Toleransi
1.	Tegangan Jala-jala Terukur	202,1	220 ± 10 V
2.	Tahanan Isolasi Kabel Catu Daya dengan Chassis	OL	≥ 20 MΩ
3.	Tahanan Hubungan Pentanahan	0,155	≤ 0.2 Ω
4.	Arus bocor pada chasis dengan pembumian	0,2	≤ 100 µA
5.	Arus bocor pada chasis tanpa pembumian	124	≤ 500 µA
6.	Arus bocor pada chasis polaritas terbalik dengan pembumian	0,2	≤ 100 µA
7.	Arus bocor pada chasis polaritas terbalik tanpa pembumian	133	≤ 500 µA

G. Hasil Pengukuran Kinerja Alat

1. **Data Cutting (Daya)**

No	Parameter	Setting pada alat	Terukur Rata-rata	Koreksi	Ketidakpastian
1.	Daya (Watt)	30	31,67	1,67	± 0,88
2.		60	61,67	1,67	± 0,88
3.		120	115,33	-4,67	± 0,88
4.		180	171,00	-9,00	± 1,29
5.		240	225,33	-14,67	± 1,86

2. **Data Coagulating (Daya)**

No	Parameter	Setting pada alat	Terukur Rata-rata	Koreksi	Ketidakpastian
1.	Daya (Watt)	15	16,00	1,00	± 0,03
2.		30	28,33	-1,67	± 0,67
3.		60	59,00	-1,00	± 1,16
4.		90	86,00	-4,00	± 1,16
5.		120	114,33	-5,67	± 0,67

H. Keterangan

1. Alat dinyatakan **ALAT BAIK DAN LAIK UNTUK DIGUNAKAN**
2. Ketidakpastian Pengukuran dilaporkan pada Tingkat Kepercayaan 95 % dan Faktor Cakupan k = 2
3. Alat ini dikalibrasi menggunakan metode kalibrasi MK-11-EB-2022 yang merujuk ke Pedoman Pengujian dan Kalibrasi Alat Kesehatan Permenkes Nomor 54 Tahun 2015

I. Saran

1. Lakukan maintenance dan kalibrasi ulang secara berkala

Office: Ruko Malaka Country Blok B/15, Jl. Malaka Merah, Duren Sawit, Jakarta Timur 13460
Telp/Fax: (021) 29067957; – Email.: admin.support@eksgon.com / eksgon_brother@yahoo.co.id